

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۱۱	کار	آماده سازی گل	سطح شایستگی	مهارت
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)		ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)
۱	انتخاب خاک	مکان : کارگاه تجهیزات: قفسه، میز کارگاه ابزار: سطل، کیسه پارچه ای مواد: بالکلی، کائولن، خاک رس، شاموت، ماسه، لویی زمان: ۵ دقیقه		چک لیست و مشاهده ،پرسش و پاسخ	انتخاب خاک با دانه بندی استاندارد برای کاهش زمان و انجام آزمایش خاک برای تشخیص وجود گچ و اهک و انتخاب مواد اصلاح کننده انجام آزمایش خاک برای تشخیص وجود گچ و اهک و انتخاب مواد اصلاح کننده مطابق با استاندارد عدم توانایی انتخاب بر اساس بافت و دانه بندی
۲	اضافه و مخلوط کردن آب و خاک	مکان: کارگاه تجهیزات: گرم، صفحه گچی، ماشین حساب، هم زن دستی ابزار: سطل مواد: بالکلی، کائولن، خاک رس، شاموت، ماسه، لویی، خاک اره، آب زمان: ۵۰ دقیقه		چک لیست و مشاهده ،پرسش و پاسخ	تعیین صحیح میزان آب و خاک متناسب با زمان مصرف و توجه به تمیز کردن و عبور دادن دوعاب از الک دانه ریز با مش ۸۰ و بالاتر تعیین نسبت مواد مطابق با استاندارد، رعایت ترتیب ترکیب آب خاک و مواد و استفاده درست از همزن دستی متناسب نبودن مقدار مواد با یکدیگر خطا در تعیین نسبت آب و خاک و عدم توجه به برگرداندن مواد اضافه به کیسه های اولیه عدم توانایی استفاده از همزن و تهیه دوعاب با غلظت غیر استاندارد
۳	آب گیری گل	مکان: کارگاه تجهیزات: صفحه گچی ابزار: الک مش ۴۰، سطل، کیسه پارچه ای مواد: بالکلی، کائولن، خاک رس، شاموت، ماسه، لویی، خاک اره، آب زمان: ۱۴۰ دقیقه		چک لیست و مشاهده ،پرسش و پاسخ	آبگیری یکنواخت گل و جداسازی گل در زمان کمتر از ۱۴۰ دقیقه آبگیری یکنواخت گل، جداسازی گل در زمان مناسب از صفحه گچی عدم جمع آوری گل از روی صفحه گچی در زمان استاندارد و خشک شدن گل
۴	ورز دادن	مکان: کارگاه تجهیزات: صفحه گچی ابزار: سیم برش مواد: بالکلی، کائولن، خاک رس، شاموت، ماسه، لویی خاک اره زمان: ۳۰ دقیقه		چک لیست و مشاهده ،پرسش و پاسخ و آزمون عملکردی	ریتیم منظم جهت ورز دادن ورز دادن با دست یا دستگاه اکستردور مطابق استاندارد ورز دادن نا منظم با دست و استفاده غیر استاندارد از دستگاه
۵	نگهداری گل	مکان: کارگاه تجهیزات: میز، قفسه ابزار: کیسه پلاستیکی، سیم برش مواد: بالکلی، کائولن، خاک رس، شاموت، ماسه، لویی، خاک اره، آب زمان: ۱۵ دقیقه		چک لیست و مشاهده ،پرسش و پاسخ	بسته بندی گل به شکل مکعب مستطیل درون کیسه پلاستیکی استاندارد بدون درز و هواگیری شده و نگهداری بسته گل در مکان به دور از نور مستقیم و گرما ، درج تاریخ ساخت و مشخصات نوع گل بر روی بسته بندی های یکسان بسته بندی گل به شکل مکعب مستطیل درون کیسه پلاستیکی استاندارد بدون درز و هواگیری شده و نگهداری بسته گل در مکان به دور از نور مستقیم و گرما استفاده از کیسه نازک و درز دار نگهداری در مکان غیر استاندارد
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱-مدیریت مواد و تجهیزات (N66) سطح ۱-استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبیند پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، عینک ایمنی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ایمنی بلند کردن اشیا سنگین ۳-جمع آوری پسماند گل، بازیافت گل های خشک شده، جمع آوری مواد پلاستیکی، جدا سازی مواد خشک و تر، صرفه جویی در مصرف آب ۴-توجه به تنوع خاک ها در هر منطقه و ارزش خاک برای رشته سرمایهک		مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد انجام ناقص موارد
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
☐ بلی ☐ خیر					

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳و۴ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۱۲	کار	شکل دهی انگشتی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت پیاله انگشتی	کارگاه - میز چوبی - ابزار شکل دهی (افزایشده و کاهنده) پلاستیک کاشی زیر کار ابر پیاله کوچک اب- گل ارتن ور قرمز یا سفید . زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست ،مشاهده ،پرسش و پاسخ و پروژه	ضخامت یکسان در تمام قسمت های بدنه، لبه صاف، دارای تقارن کامل و رطوبت یکنواخت بدنه ای نازک با ضخامت ۴ میلی متر	۳	
۲	ساخت کره توخالی انگشتی	کارگاه - میز چوبی - ابزار شکل دهی (افزایشده و کاهنده) پلاستیک کاشی زیر کار ابر پیاله کوچک اب خط کش کیسه پلاستیک تیغ اره کاردک و لیسه- گل ارتن ور قرمز یا سفید زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست ،مشاهده ،پرسش و پاسخ و پروژه	ساخت دو نیم کره با ضخامت یکسان و با در نظر گرفتن زمان استراحت برای رسیدن به رطوبت استاندارد جهت اتصال بدون مشاهده خط درز ، کره سبک و با ضخامت ۴ میلی متر باشد	۳	
۳	ساخت فرم های ساده حیوانی (پرنده)	کارگاه - میز چوبی - ابزار شکل دهی (افزاینده و کاهنده) پلاستیک کاشی زیر کار ابر پیاله کوچک اب خط کش کیسه پلاستیک، تیغ اره،کاردک و لیسه، صفحه گردون- گل ارتن ور قرمز یا سفید زمان ۹۰دقیقه	چک لیست ،مشاهده ،پرسش و پاسخ و پروژه	ساخت دو نیم کره با ضخامت یکسان و با در نظر گرفتن زمان استراحت برای رسیدن به رطوبت استاندارد جهت اتصال بدون مشاهده خط درز	۲	
۴	ساخت گلدان دسته دار ساده	کارگاه - میز چوبی - ابزار شکل دهی (افزایشده و کاهنده) پلاستیک کاشی زیر کار ابر پیاله کوچک اب خط کش کیسه پلاستیک تیغ اره کاردک و لیسه، صفحه گردون- گل ارتن ور قرمز یا سفید زمان: ۹۰ دقیقه	چک لیست ،مشاهده ،پرسش و پاسخ و پروژه	عدم توجه به شکل کره و اتصال ناقص (مشاهده درز و دفرمگی در محل اتصال)	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:-	مسئولیت پذیری (N72) سطح ۱-استفاده از ماسک و لباس کار نخ، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده) رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه -جمع آوری پسماند گل های استفاده شده، بازیافت گل های خشک شده،جدا سازی مواد خشک و تر، صرفه جویی در مصرف آب-درک قابلیت گل در شکل پذیری- آشنایی با آثار سفالین هزاره های قبل از تاریخ در ایران	مشاهده و فهرست واریسی	توجه به تقارن و تناسب نقشه و یکنواختی در ضخامت ، رطوبت و اتصالات اجزا بدنه (دم و سر)در ساخت پرنده از تزئینات خلاقانه استفاده کند	۳	
				توجه به تقارن و تناسب نقشه و یکسان ضخامت بدنه ، و یکنواخت بودن رطوبت و اتصالات اجزا(دسته)در ساخت گلدان ۲ از تزئینات خلاقانه استفاده کند	۲	
				توجه به تقارن و تناسب نقشه و یکسان ضخامت بدنه ، و یکنواخت بودن رطوبت و اتصالات اجزا(دسته)	۱	
				عدم توجه به شکل گلدان و اتصال ناقص (مشاهده درز و دفرمگی در محل اتصال دسته)	۱	
				انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۳و۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۲۱	کار	شکل دهی ظروف با فیتیله ای ساده	سطح شایستگی
استاندارد عملکرد کار:		۷۳۱۴۱۲۰۱۲	ساخت ظرف با گل ارتن ور قرمز به ارتفاع ۲۰ سانتی متر و قطر ۱۲ سانتی متر با استفاده از الگو ساخته شده با مقوا یا فوم ورقه ای مطابق با نقشه و با فیتیله ساده به ضخامت ۱ سانتی متر در مدت زمان ۲۴۰ دقیقه	L2 مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت فیتیله گل	مکان : کارگاه ، تجهیزات : میز کارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار : شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی، گل آماده ارتن ورقرمز(سفال)- طرح کار زمان: ۴۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و پروژه	ساخت فیتیله با ضخامت ۱ سانت و رطوبت استاندارد و اندازه فیتیله ها مطابق نقشه	۳	
				ساخت فیتیله با ضخامت ۱ سانت و رطوبت استاندارد	۲	
				ساخت فیتیله غیر یکنواخت و ترک دار	۱	
۲	ساخت استوانه فیتیله ای	مکان : کارگاه ، تجهیزات : میز کارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار : شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی، گل آماده ارتن ورقرمز(سفال)- طرح کار زمان: ۸۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و پروژه	ساخت استوانه در مدت زمان و ضخامت کمتر از حد استاندارد	۳	
				استوانه عمود با ضخامت یک سانت و دیواره پرداخت شده بدون وجود درز و دفرمگی	۲	
				استوانه نامتقارن و ناصاف و ترک دار	۱	
۴	ساخت گلدان شکم دار متقارن فیتیله ای با استفاده از الگو	مکان : کارگاه ، تجهیزات : میز کارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار : شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی ، گل آماده ارتن ورقرمز(سفال)- طرح کار زمان: ۱۲۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و پروژه	ساخت بدنه متقارن با الگو یا بدون الگو ساخت گلدان متقارن با ارتفاع ۲۰ سانتی متر و ضخامت ۱ سانت با قطر یک سانت مطابق با نقشه بدون ترک استفاده از تزئینات خلاقانه	۳	
				ساخت بدنه متقارن به وسیله ساخت الگواز نقشه داده شده یا بدون الگو با مهارت دست ساخت گلدان متقارن با ارتفاع ۲۰ سانتی متر و ضخامت ۱ سانت با قطر یک سانت مطابق با نقشه بدون ترک	۲	
				عدم آماده سازی الگو ساخت گلدان نا متقارن با ترک و عدم هماهنگی با نقشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	:- مسئولیت پذیری (N72) سطح ۱-استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پوشیدن پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه-جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار-درک استمرار، صبر و شکیبایی برای ساخت یک حجم	مشاهده و فهرست واری	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمانۀ/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۱۲	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	ساخت ظرف با گل ارتن قرمز به ارتفاع ۲۵ سانتی متر و قطر ۱۵ سانتی متر با استفاده از الگوساخته شده با مقوا مطابق با نقشه و با فیتیلۀ های تزئینی به ضخامت ۱ سانتی متر در مدت زمان ۲۴۰ دقیقه
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۲۲	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت گلدان شکم دار متقارن با فیتیلۀ تزئینی	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی ، گل آماده ارتن ورقرمز(سفال) - طرح کار : زمان: ۱۲۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و پروژه	ساخت گلدان متقارن با ارتفاع ۲۰ سانتی متر و ضخامت ۱ سانت با قطر یک سانت مطابق با نقشه بدون ترک و استفاده از تزئینات خلاقانه ساخت گلدان متقارن با ارتفاع ۲۰ سانتی متر و ضخامت ۱ سانت با قطر یک سانت مطابق با نقشه بدون ترک ساخت گلدان نا متقارن با ترک و عدم هماهنگی با نقشه	۳ ۲ ۱	
۲	ساخت کاسه با فیتیلۀ تزئینی	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی ، گل آماده ارتن ورقرمز(سفال) - طرح کار زمان: ۸۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و پروژه	ساخت دیواره با فیتیلۀ تزئینی مطابق نقشه و رعایت تناسب و هندسه فیتیلۀ تشخیص زیبایی در اختلاف ضخامت فیتیلۀ تزئینی ساخت ظرف با فیتیلۀ تزئینی با ضخامت استاندارد بدون ترک در فیتیلۀ ها ساخت ظرف ترک دار بدون اتصال استاندارد بین فیتیلۀ ها از درون ظرف	۳ ۲ ۱	
۳	نگهداری از بدنه های ساخته شده تا مرحله خشک شدن	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزی، ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشده و کاهشده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک کاسه پلاستیکی زمان: ۴۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست	درک تاثیر ضخامت در سرعت خشک شدن توجه به میزان رطوبت بدنه در استفاده از پلاستیک و مکان بدون جریان شدید هوا و چک کردن بدنه در زمان های مختلف عدم توجه به مکان قرارگیری قطعه و میزان رطوبت لازم برای خشک شدن	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱- مدیریت زمان (N64) سطح ۱ - استفاده از ماسک و لباس کار نخ، پوشیدن پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه- جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار درک استمرار، صبر و شکیبایی برای ساخت یک حجم	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی ☐ خیر
توضیحات:		
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. -مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۳۱	کار	شکل دهی ورقه ای با گل پلاستیک نرم	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	پهن کردن ورقه گل	مکان :کارگاه -تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : پارچه ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، روزنامه چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) ، گل آماده ارتن ور قرمز یا سفید، طرح کارزمان: ۲۰دقیقه	مشاهده و چک لیست و آزمون عملکردی	ورقه گل ساخته شده در مدت زمان کمتر از حد استاندارد	۳	
				ساخت ورقه گل با ضخامت ۱ سانتی متر و رطوبت استاندارد بدون ترک ریز	۲	
				ساخت ورقه گل ترک دار با ضخامت غیر استاندارد	۱	
۲	برش ورقه گل	مکان :کارگاه -تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) گل آماده ارتن ور قرمز یا سفید، طرح کار زمان: ۸۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست و آزمون عملکردی	تهیه الگو صحیح و برش عمود ورقه گل مطابق نقشه و توجه به انقباض گل برای برش و نحوه بلند کردن ورقه	۳	
				تهیه الگو صحیح و برش عمود ورقه گل مطابق نقشه	۲	
				عدم تهیه الگو صحیح و برش ناهماهنگ ورقه گل	۱	
۳	فرم دهی ورقه گل با استفاده از قالب	مکان :کارگاه -تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) زمان: ۸۰دقیقه	مشاهده و چک لیست پروژه	کاسه با ضخامت نیم سانتی متر	۳	
				کاسه پایه دار با ورقه گل با ضخامت ۱۰ میلی متر	۲	
				کاسه با ضخامت غیر استاندارد و غیر یکنواخت	۱	
۴	ساخت استوانه	مکان :کارگاه -تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) زمان: ۱۲۰دقیقه	مشاهده و چک لیست پروژه	اتصال استاندارد ورقه های گل در ساخت جعبه در زمان کمتر از حد انتظار	۳	
				اتصال استاندارد ورقه های گل در ساخت جعبه	۲	
				اتصال سطوح به صورت کج ، ناصاف و ترک دار	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱-مدیریت زمان (N64)سطح ۱ ، ۲-استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آشنشانی(اطفاء حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه -جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار۴-تناسبات و درک هندسه در احجام سه بعدی برای تبدیل به دوبعدی(گسترده کردن شکل)	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمانانه / پودمان ۷۳۱۴۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۳۲	کار	شکل دهی ورقه ای با گل چرمینه	سطح شایستگی مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	آماده سازی ورقه گل چرمینه	مکان : کارگاه تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : پارچه ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، روزنامه چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) ، گل آماده ارتن ور قرمز یا سفید، طرح کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده و چک لیست ، پرسش و پاسخ	ساخت ورقه گل چرمینه متناسب با شکل برش ها	۳	
				ساخت ورقه گل چرمینه با ضخامت ۱ سانتی متر و رطوبت استاندارد بدون ترک ریز	۲	
				ساخت ورقه گل ترک دار با ضخامت غیر استاندارد	۱	
۲	برش قطعات هندسی	مکان : کارگاه تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشنده و کاهشنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) گل آماده ارتن ور قرمز یا سفید، طرح کار زمان: ۶۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست ، پرسش و پاسخ	تهیه الگو صحیح و برش عمود ورقه گل مطابق نقشه و توجه به انقباض گل برای برش و نحوه بلند کردن ورقه	۳	
				تهیه الگو صحیح و برش عمود ورقه گل مطابق نقشه	۲	
				عدم تهیه الگو صحیح و برش ناهماهنگ ورقه گل	۱	
۳	اتصال صفحات گلی	مکان : کارگاه تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشنده و کاهشنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) زمان: ۵۵ دقیقه	مشاهده و چک لیست ، پرسش و پاسخ	قطعه متصل شده بدون ترک و دفرمگی در زمان کمتر از حد انتظار	۳	
				قطعه متصل شده بدون ترک و دفرمگی	۲	
				اتصال سطوح به صورت کج ، ناصاف و ترک دار	۱	
۴	ساخت درب و دستگیره	مکان : کارگاه تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشنده و کاهشنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) زمان: ۱۲۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست ، پرسش و پاسخ و پروژه	اتصال استاندارد ورقه های گل در ساخت جعبه در زمان کمتر از حد انتظار	۳	
				اتصال استاندارد ورقه های گل در ساخت جعبه	۲	
				درب و دستگیره ناصاف یا ترک	۱	
۵	پرداخت احجام هندسی	مکان : کارگاه تجهیزات: میزکارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزایشنده و کاهشنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۴۰سانت (چوب تراز) ، ابر زمان: ۵۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست ، پرسش و پاسخ	اسفنج کشی و صاف کردن بدنه بدون از بین رفتن زوایا و دقت و نظم در حرکات منظم اسفنج کشی	۳	
				اسفنج کشی و صاف کردن بدنه بدون از بین رفتن زوایا	۲	
				پرداخت نا مرتب و از بین رفتن زوایا	۱	

بلای خیر	انجام کامل موارد	مشاهده و فهرست واریسی	۱-مدیریت زمان (N64) سطح ۲-۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی) ، کیسول آتششانی(افشا حریق برقی) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ۳-جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص - صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار ۴-تناسبات و درک هندسه در احجام سه بعدی برای تبدیل به دوبعدی(گسترده کردن شکل)
	انجام ناقص موارد		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳و۴و۵ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.		- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمانانه/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۴۱	کار	ساخت کاشی نقش برجسته با نقش کننده	سطح شایستگی
استاندارد		عملکرد	کار:	استاندارد
۷۳۱۴۱۲۰۱۴		۷۳۱۴۱۲۰۱۴	ساخت خشت گلی با فشردن گل درون کلاف چوبی و ایجاد نقش کننده با ابزار شکل دهی (کاهنده) مطابق طرح داده شده در ابعاد ۱۵X۱۵X۲/۵ سانتیمتر در مدت زمان ۲۰۰ دقیقه	L2
مهارت		مهارت	مهارت	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت خشت گلی	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، گونیا، پلاستیک، کاسه پلاستیکی ، وردنه، روزنامه چوب با ضخامت دو و نیم سانتی متر و طول ۳۰ سانتی متر (چوب تراز)، ابر، چاقو برش، کلاف چوبی مواد: گل آماده ارتن ور قرمز (سفال)، نقشه و طرح کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست، پرسش و پاسخ، پروژه	ساخت خشت مطابق با الگو در مدت زمان کمتر از ۳۰ دقیقه	۳	
				ساخت خشت مطابق با الگو	۲	
				ساخت خشت نا منظم و ناهموار	۱	
۲	طرح اندازی روی خشت	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، گونیا، پلاستیک، کاسه پلاستیکی ، وردنه، روزنامه چوب با ضخامت دو و نیم سانتی متر و طول ۳۰ سانتی متر (چوب تراز)، ابر، چاقو برش، کلاف چوبی نقشه و طرح کار، خودکار، مداد، ابزار سوزنی، طرح کاغذی مواد: گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۵۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست، پرسش و پاسخ و پروژه	خشت منظم با طرح استاندارد با جزئیات بیشتر از حد انتظار	۳	
				خشت منظم با طرح استاندارد مطابق با نقشه	۲	
				خشت با طرح نامنظم و طرح ناخوانا و غیر استاندارد	۱	
۳	کنده کاری نقش مشخص شده	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، گونیا، نایلون پلاستیک، کاسه پلاستیکی، ابر، چاقو برش، ابزار شکل دهی (کاهنده و افزایشنده) مواد: گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۱۲۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست، پرسش و پاسخ و پروژه	اجرای فضای مثبت و منفی مطابق طرح و استفاده از بافت برای تفکیک بهتر سطوح، پرداخت طرح بدون از بین بردن جزئیات و ساخت خشت بدون ترک و گونیا بودن خشت و سرعت در انجام کار	۳	
				اجرای فضای مثبت و منفی مطابق با طرح، پرداخت طرح بدون از بین بردن جزئیات و ساخت خشت بدون ترک و گونیا بودن خشت	۲	
				عدم توانایی در اجرای برجسته سازی و کنده کاری ترک خوردگی خشت، تاب برداشتن و عدم پرداخت استاندارد	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- مدیریت زمان (N64) سطح ۱ ۲- استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آشنشانی (اطفا حریق برقی)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳- جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار ۴- درک فضای مثبت و منفی در انتقال زیبایی نقوش و شناخت نقوش سنتی در کاشی های بومی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از ۳ مراحل (۳ و ۲) (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمانۀ /پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۴۲	کار	ساخت نقش برجسته با نقش افزوده	سطح شایستگی
		استاندارد عملکرد کار: ساخت خشت گلی با فشردن گل درون کلاف چوبی و ایجاد نقش برجسته بر روی خشت به وسیله ابزار شکل دهی (کاهنده و افزایشده) مطابق طرح داده شده در ابعاد ۱۵ X۱۵X۲/۵ سانتیمتر و خشک کردن آن در مدت زمان ۳۰۰ دقیقه		

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت نقش برجسته به روش افزودن نقش	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، گونیا، نایلون پلاستیک، کاسه پلاستیکی، ابر، چاقو برش، ابزار شکل دهی (کاهنده و افزایشده) مواد: خشت ۱۵X۱۵ با گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۱۲۰ دقیقه	پروژه	انتخاب سطوح برای در نظر گرفتن اختلاف ضخامت در حدود ۴ میلیمتر در طرح داده شده و برش ورقه های گلی و اتصال قطعات با در نظر گرفتن هماهنگی رطوبت استاندارد روی خشت برش طرح داده شده از ورقه گلی با ضخامت ۰.۵ سانتی و اتصال قطعات مطابق طرح داده شده با در نظر گرفتن هماهنگی رطوبت استاندارد روی خشت برش نامنظم و ناهماهنگی در ضخامت ورقه گل با ضخامت ۰.۵ سانتی در حدود ۱۰ درصد از طرح داده شده و اتصال قطعات بدون خراش و عدم هماهنگی رطوبت استاندارد برای اتصال دو قطعه حدود ۵ درصد اتصالات	۳ ۲ ۱	
۲	ساخت نقش برجسته به روش کندن زمینه	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، گونیا، نایلون پلاستیک، کاسه پلاستیکی، ابر، چاقو برش، ابزار شکل دهی (کاهنده و افزایشده) مواد: خشت ۱۵X۱۵ با گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۱۲۰ دقیقه	پروژه	اجرای فضای مثبت مطابق با طرح با روش کندن سطح زمینه با ضخامت یکسان و ایجاد اختلاف سطح شیب دار در نقوش برجسته شده برش خطوط محیطی نقش و کندن سطح زمینه با ضخامت یکسان برای ایجاد نقش برجسته کندن نامنظم حدود ۳۰ درصد از سطح زمینه نسبت به نقش برجسته	۳ ۲ ۱	
۳	پرداخت نقش برجسته و ایجاد بافت	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، کیسه نایلون، کاسه پلاستیکی، روزنامه، ابر، ابزار بافت زنی مواد: خشت ۱۵X۱۵ با گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست	ایجاد بافت روی سطوح و پرداخت طرح بدون آسیب به نقوش برجسته شده در مدت زمان کمتر از ۳۰ دقیقه ایجاد بافت روی سطوح و پرداخت طرح بدون آسیب به نقوش برجسته شده ایجاد ترک پا دفرمگی در خشت و نقوش هنگام ایجاد بافت و پرداخت سطوح	۳ ۲ ۱	
۴	خشک کردن نقش برجسته	مکان: کارگاه تجهیزات: میزکارگاه، چرخ گردون رومیزی ابزار: صفحه زیر کار ۴۰X۴۰ پارچه، کیسه نایلون، کاسه پلاستیکی، روزنامه، ابر مواد: خشت ۱۵X۱۵ با گل آماده ارتن ور قرمز (سفال) زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده و چک لیست	نگهداری خشت در فضای استاندارد برای خشک شدن یکدست و بدون تاب و ترک و و بدون نیاز به سنباده زنی نگهداری خشت در فضای استاندارد برای خشک شدن یکدست و بدون تاب و ترک و سنباده زنی یکدست دیواره خشت انتقال خشت بدون سطح زیرکار و خشک کردن خشت با تاب حداکثر ۲ میلیمتر	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		مدیریت زمان (N64) سطح ۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اتفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده استفاده از تهویه-علاقه مندی به فضای مثبت و منفی روی خشت برای انتقال نقش و زیبایی بصری-جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:	
۱.	معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۴ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲.	تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت ماکت مجسمه با گل ارتن ور
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	قرمز بصورت توپر با الهام از ریتون تاریخی مطابق طرح مشخص با ابعاد ۸×۸×۴ سانتیمتر در مدت زمان ۶۰ دقیقه
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۵۱	سطح شایستگی	مهارت	
حرفه :	سفالگران			
وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی			
کار	ساخت ماکت گلی			

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	طراحی از نمونه اصلی	مکان :کارگاه - تجهیزات :میز کارگاه ، میز نور ابزار : گونیا ، پرگار، روزنامه، قیچی، کاتر مواد: کپی تصاویر انتخاب شده- نقشه کار زمان:۱۵ دقیقه	مشاهده و چک لیست	تفکیک سطوح طرح انتخاب شده به حجم های ساده هندسی و اندازه گیری تناسبات طرح با جزئیات کامل	۳	
				تفکیک سطوح طرح انتخاب شده به حجم های ساده هندسی و اندازه گیری تناسبات طرح کلی	۲	
				تفکیک ۵۰ درصد سطوح طرح انتخاب شده به حجم های ساده هندسی و اندازه گیری تناسبات ۵۰ درصد از طرح	۱	
۲	ساخت حجم اولیه ماکت گلی	مکان :کارگاه -تجهیزات :میز کارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی-ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۳۰سانت (چوب تراز) -مواد: گل آماده ارتن ور قرمز و سفید (شاموت با دانخ بندی مختلف ، سلولز ، یونولیت) - نقشه کار -زمان:۳۰ دقیقه	پروژه	ساخت حجم با روش دستی مطابق با طرح آنالیز شده با جزئیات	۳	
				ساخت حجم با روش دستی مطابق با ۷۰ درصد از با طرح آنالیز شده	۲	
				ساخت حجم با روش دستی مطابق با ۵۰ درصد از با طرح آنالیز شده	۱	
۳	اضافه کردن الحاقات به حجم اصلی	مکان :کارگاه -تجهیزات :میز کارگاه صفحه گچی ،چرخ گردون رومیزی-ابزار : ابزار شکل دهی با دست(افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ،کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۳۰سانت (چوب تراز) -مواد: گل آماده ارتن ور قرمز و سفید (شاموت با دانخ بندی مختلف ، سلولز ، یونولیت) - نقشه کار -زمان:۱۵ دقیقه	مشاهده و چک لیست	اضافه کردن الحاقاتی مانند پا و شاخ یا دهانه به ماکت ساخته شده با حفظ رطوبت یکدست اتصالات و ایجاد بافت و جزئیات خلأقانه	۳	
				اضافه کردن الحاقاتی مانند پا و شاخ یا دهانه به ماکت ساخته شده با حفظ رطوبت یکدست اتصالات	۲	
				اضافه کردن الحاقاتی مانند پا و شاخ یا دهانه به ماکت ساخته شده با حفظ رطوبت یکدست اتصالات با پرداختی حدود ۷۰ درصد	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق (N15) سطح ۱ آنالیز و تجزیه فرم های پیچیده به اجزا ساده- اعتماد به نفس در انجام کارهای پیچیده -جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۳۱۴۱۲۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی گل به روش دستی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۱۵۲	کار	ساخت مجسمه گلی	سطح شایستگی
			استاندارد عملکرد کار: ساخت مجسمه مطابق با ماکت اجراشده با انتخاب روش‌های ترکیبی شکل‌دهی با دست مطابق با استاندارد با گل ارتن‌ور قرمز و سفید و با ابعاد ۲۰×۱۰×۲۰ در مدت زمان ۳۶۰ دقیقه	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت مجسمه به روش توخالی کردن حجم تو پر	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزیابزار : ابزار شکل دهی با دست (افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ، کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۳۰ سانت (چوب تراز)، صفحه زیرکار ۴۰×۴۰ سانتی‌متر مواد: گل آماده ارتن ور قرمز و سفید (شاموت با دانخ بندی مختلف ، سلولز ، یونولیت) - نقشه کارزمان: ۱۲۰ دقیقه	پروژه	ساخت حجم تو پر با ضخامت یکنواخت و کمتر از یک سانتی متر و ایجاد جزئیاتی مانند بافت و نقش خلاقانه ساخت حجم توپر متناسب با نقشه و خالی کردن یکنواخت آن تا ضخامت یک سانتی متر ساخت حجم با ضخامت غیر یکنواخت در حدود ۳۰ درصد از کل کار	۳ ۲ ۱	
۲	ساخت مجسمه به روش اتصال قطعات تو خالی	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزیابزار : ابزار شکل دهی با دست (افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ، کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۳۰ سانت (چوب تراز) صفحه زیرکار ۴۰×۴۰ سانتی‌متر مواد: گل آماده ارتن ور قرمز و سفید (شاموت با دانه بندی مختلف ، سلولز ، یونولیت) - نقشه کارزمان: ۱۲۰ دقیقه	پروژه	حجم تو خالی با ضخامت کمتر از یک سانتی‌متر بدون درز و با رطوبت یکسان و ایجاد جزئیاتی مانند بافت و نقش خلاقانه ساخت حجم توخالی با ضخامت یک سانتی‌متر و اتصال بدون درز و رطوبت یکسان در کل بدنه ساخت حجم تو خالی با ضخامت غیر یکسان و اتصالات نامتقارن در حدود ۳۰ درصد از حجم کلی	۳ ۲ ۱	
۳	ساخت مجسمه به روش قراردادن گل بر روی زیر ساخت کاغذی	مکان : کارگاه تجهیزات : میزکارگاه صفحه گچی ، چرخ گردون رومیزیابزار : ابزار شکل دهی با دست (افزاینده و کاهنده) ، پارچه ، گونیا ، پلاستیک ، کاسه پلاستیکی ، وردنه ، پرگار، روزنامه قیچی چوب با ضخامت یکسان با طول ۳۰ سانت (چوب تراز)، صفحه زیرکار ۴۰×۴۰ سانتی‌متر مواد: گل آماده ارتن ور قرمز و سفید (شاموت با دانه بندی مختلف ، سلولز ، یونولیت) - نقشه کار زمان: ۱۲۰ دقیقه	پروژه	انتخاب جنس زیر کار مطابق با استاندارد و رعایت ابعاد و شکل زیر کار مطابق طرح انتخاب‌شده و قراردادن صفحه گل و فرمدهی آن بدون ترک و ایجاد تزیینات خلاقانه انتخاب جنس زیر کار مطابق با استاندارد و رعایت ابعاد و شکل زیر کار مطابق طرح انتخاب‌شده و قراردادن صفحه گل و فرمدهی آن بدون ترک و پرداخت‌شده انتخاب جنس زیر کار مطابق با استاندارد و رعایت ابعاد و شکل زیر کار مطابق ۷۰ درصد از طرح انتخاب‌شده و قراردادن صفحه گل و فرمدهی آن با ایجاد ترک‌های سطحی بدون پرداخت یکدست	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		تفکر خلاق (N15) سطح ۱- استفاده از روش‌های مختلف برای ساخت حجم‌های پیچیده و تلفیق روش‌های شکل‌دهی- جمع آوری گل و مواد اضافه در ظرف مخصوص- صرفه جویی آب در شستشوی دست و ابزار	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد انجام ناقص موارد	۲ ۱	

☐ بلی ☐ خیر		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	--	----------------------------------

توضیحات:	۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.
----------	--